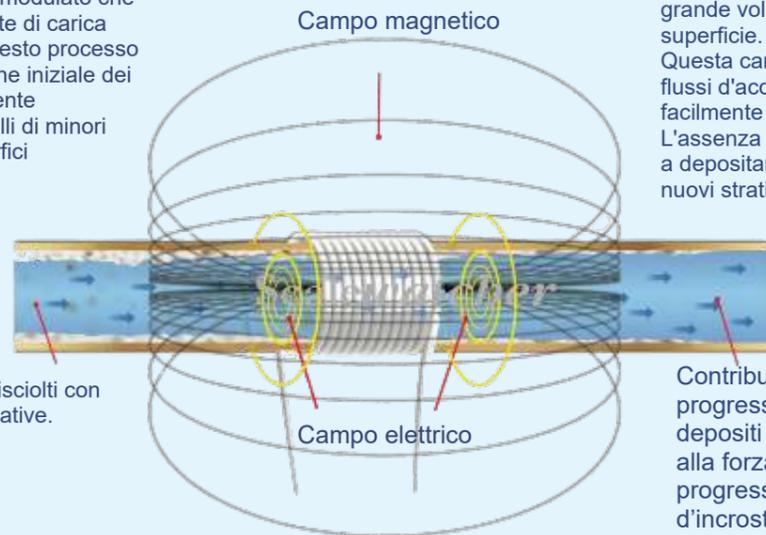


Scalewatcher®

La soluzione semplice ai problemi di durezza dell'acqua

Principio di funzionamento

L'unità elettronica agisce inducendo un complesso segnale modulato che eccita le particelle dotate di carica presenti nell'acqua. Questo processo influisce sulla formazione iniziale dei nuclei, con la conseguente formazione di più cristalli di minori dimensioni e con superfici arrotondate.



Questo trattamento genera cristalli idiomorfi sparsi, che non formano strutture intrecciate tra loro. Essi hanno una forma arrotondata e ciò indica che hanno un grande volume in relazione alla ridotta superficie. Questa caratteristica li rende sensibili ai flussi d'acqua e possono quindi essere facilmente espulsi dalle tubazioni. L'assenza di particelle attive, che tendono a depositarsi, previene la formazione di nuovi strati d'incrostazioni.

Specifiche Tecniche

Componenti:

Ogni dispositivo Scalewatcher è corredato da cavo di connessione rete, cavo di segnale e libretto con chiare istruzioni d'uso.

Alimentazione:

I dispositivi possono essere connessi a 110-230 VAC 50/60 Hz. Opzioni: alimentazione trifase, energia solare, corrente continua a 24 V.

Costruzione:

Componenti elettronici sigillati. Involucro in alluminio (serie IE) o in acciaio trattato con polveri epossidiche.

Controlli e Indicatori:

Tutti i dispositivi hanno indicatori luminosi per il corretto funzionamento, la connessione dei cavi e l'auto test.

Affidabilità:

Sono utilizzati componenti elettronici di elevata qualità, incluso un chip integrato (IC) progettato ad hoc che controlla il processo di generazione del segnale.

Sicurezza:

Scalewatcher è prodotto in conformità agli standard di sicurezza elettrica CE. Le parti elettriche sono sigillate con resina. Il segnale in uscita è sicuro sia per gli operatori che per altri apparecchi. Non c'è contatto elettrico tra la bobina e il tubo su cui si avvolge. Il basso voltaggio non è rischioso.

Con la serie Industrial possono essere trattati tubi con diametro fino a 3000 mm.

I sistemi Scalewatcher sono disponibili anche per applicazioni domestiche e commerciali su tubi, di qualsiasi materiale, con diametro da 120 mm a 200 mm.

Il vostro fornitore:

Scalewatcher®

La soluzione semplice ai problemi di durezza dell'acqua



FACILE DA INSTALLARE E SENZA MANUTENZIONE!

Scalewatcher® Industriale

L'alternativa intelligente per il trattamento dell'acqua dura nell'industria

I vantaggi più rilevanti:

- Nessuna attività di manutenzione.
- Bassi costi di funzionamento.
- Azione non invasiva che non richiede alcuna interruzione del processo.
- Risparmio di acqua ed energia.
- Rapido ritorno dall'investimento.
- Aumento della produttività.
- Prodotto ecologico.

ACQUA DURA...

I PROBLEMI...

Il calcare costa alle aziende milioni di euro ogni anno per fermo macchine, perdita di produttività, sostituzione anticipata dei macchinari e maggiore utilizzo di energia. Le aziende sono sempre più sotto pressione, non solo per esigenze di maggior efficienza e riduzione dei costi, ma anche per la richiesta proveniente dai consumatori e anche dalle sempre più numerose norme governative in materia, di impiego di metodi produttivi ecologici e di migliore rispetto dell'ambiente.

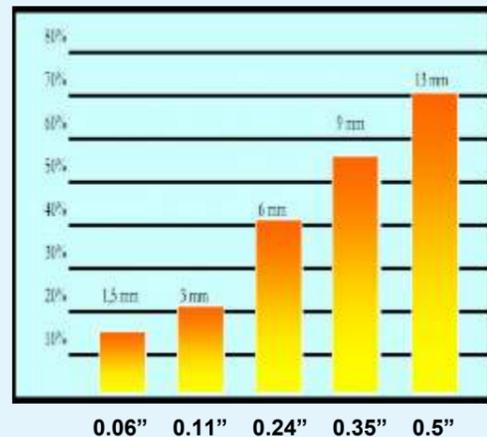
LA SOLUZIONE

Per contribuire a risolvere tale problematica, Scalewatcher, con una importante esperienza in materia, è positivamente impegnata da molti anni nel trattamento dei problemi del calcare in ogni parte del mondo. I sistemi Scalewatcher sono progettati specificamente per fornire all'industria moderna un'alternativa efficace ed ecologica ai prodotti chimici o alle metodiche meccaniche, per la prevenzione del calcare. Oltre a prevenire la formazione del calcare nei boiler e nelle torri di raffreddamento, Scalewatcher ha dimostrato di poter risolvere anche i problemi di calcare nei compressori, nei macchinari idrici, nei forni a vapore, negli impianti di disinchiostatura, nelle linee di produzione della carta, condensatori e impianti di condizionamento. L'eliminazione di formazioni batteriche favorite dai depositi di calcare, è un altro esempio di efficace trattamento dell'acqua con Scalewatcher.



Il costo della formazione di calcare

Aumento percentuale dei costi energetici dovuti al calcare in un tipico sistema idrico.



Con il calcare il riscaldamento costa di più.

Uno strato di calcare sulle tubazioni di una caldaia a vapore aumenta il consumo di energia.



Altri vantaggi e risparmi

- Stabilizza il pH e riduce l'uso di prodotti chimici.
- Minore corrosione.
- Schiarisce l'acqua con contenuto ferroso.
- Trasforma la ruggine in magnetite.
- Si eliminano le mucillagini negli scambiatori di calore e nelle torri di raffreddamento.
- Diminuisce la tensione superficiale dell'acqua.
- Si formano piccole tracce di acqua ossigenata (H₂O₂).

Energia:

Bollitori ad acqua calda
Bollitori a vapore
Raffreddatori
Scambiatori di calore

Acqua:

Torri di raffreddamento
Sistemi a pioggia
Bollitori a vapore



Testato e provato

Fin dal 1989 siamo pionieri nel mercato dei "condizionatori" elettronici dell'acqua, per applicazioni domestiche e industriali.

Cartiere - Acciaierie - Alimentare - Chimico - Zuccherifici - Produzione di carburanti - Trattamento acque reflue - Macelli - Centrali elettriche - Cementifici - Produttori di tubi - Produttori di plastiche - Abbigliamento - Aziende municipalizzate dell'acqua - Grandi edifici - Spedizioni.

Apparecchi protetti - Riduzione della manutenzione e del fermo macchina - Prevenzione ed eliminazione del calcare

Caldaie per l'acqua - Raffreddatori ad evaporazione - Sistemi di osmosi inversa - Pompe - Valvole - Boiler - Radiatori - Sistemi di irrigazione e nebulizzazione - Scambiatori di calore - Tubature - Municipalizzate - Raffreddatori per olio - Cuscinetti di raffreddamento - Raffreddatori - Reti idriche antincendio. - Aeratori- Tubature per olio - Condensatori - Centrifughe - Presse a cinghia - Formazioni di mitili nelle prese d'acqua di superficie.- Impianti di lavaggio - Compressori.

SERVIZIO DI QUALITA' - SUPPORTO ED ESPERIENZA

Lo sviluppo ed il sostegno efficace alle nuove tecnologie richiede la comprensione dell'applicazione. Il successo di Scalewatcher deriva dal suo impegno per l'eliminazione del calcare fin dal 1989. Ancora più importante è che quest'esperienza è stata acquisita lavorando a stretto contatto con i clienti di vari settori industriali.

Molte unità Scalewatcher hanno richiesto di essere specificamente realizzate per soddisfare esigenze individuali come, ad esempio, l'uso sicuro in aree esplosive oppure per il trattamento di fluidi contenenti ioni minerali alternativi quali alluminio ferrico, solfato, ossalato di calcio, silicati, acqua di mare, ecc.

Quando i governi renderanno obbligatorio questo tipo di trattamento dell'acqua, allora i risparmi saranno inimmaginabili.



La soluzione migliore per i problemi di acqua dura e della corrosione